

Wymagania edukacyjne niezbędne do otrzymania poszczególnych śródrocznych i rocznych ocen klasyfikacyjnych
z **WYKONYWANIE WYROBÓW ODZIEŻOWYCH**

Klasa 1Tc

Lp	dopuszczający	dostateczny	dobry	bardzo dobry	celujący
1.	<ul style="list-style-type: none"> - wymienia i stosuje przepisy bhp, p.poż. oraz ochrony środowiska - wymienia czynniki szkodliwe w środowisku pracy - korzysta ze stanowisk pracy zgodnie z zasadami bhp i ergonomii pracy 	<ul style="list-style-type: none"> - określa warunki organizacji pracy zapewniające wymagany poziom ochrony zdrowia i życia przed zagrożeniami występującymi w środowisku pracy - opisuje zasady zachowania podczas wykonywania zadań zawodowych z użyciem urządzeń podłączonych do sieci elektrycznej 	<ul style="list-style-type: none"> - dobiera środki ochrony indywidualnej i zbiorowej do rodzaju wykonywanej pracy - korzysta z instrukcji obsługi urządzeń technicznych podczas wykonywania zadań zawodowych - stosuje zasady organizacji stanowisk pracy 	<ul style="list-style-type: none"> - organizuje stanowiska pracy zgodnie z przepisami bhp, p.poż, ochroną środowiska i ergonomią pracy 	

2.	<ul style="list-style-type: none"> - wymienia i wykonuje ściegi ręczne - stosuje narzędzia i przybory zgodnie z przeznaczeniem - przyszywa guziki, haftki, zatrzaski 	<ul style="list-style-type: none"> - charakteryzuje wykonywane ściegi ręczne - rozróżnia rodzaje zapięć 	<ul style="list-style-type: none"> - dobiera ściegi ręczne do określonych operacji technologicznych - przedstawia sposób przyszywania różnych guzików, haftek, zatrzasek 	<ul style="list-style-type: none"> - projektuje i wykonuje kompozycje z poznanych ściegów ręcznych - dobiera rodzaj guzików, haftek, zatrzasek do rodzaju materiału 	<ul style="list-style-type: none"> - projektuje i wykonuje fantazyjne kompozycje stosując własne wzory o zróżnicowanym stopniu trudności.
----	---	---	--	---	--

- dobiera rodzaje ściegów maszynowych do określonych operacji technologicznych

- wymienia i wykonuje ściegi i szwy maszynowe

- dobiera ściegi maszynowe do określonych operacji technologicznych w zależności od rodzaju i grubości stosowanych nici

- określa zastosowanie ściegów i szwów maszynowych

- obsługuje maszyny szwalnicze stosowane do wykonywania szwalniczych technologicznych

- rozpoznaje przyczyny zakłócenia pracy maszyn określonych operacji

- obsługuje urządzenie do wykonywania czynności

- wskazuje sposoby usunięcia przyczyn nieprawidłowej pracy maszyn szwalniczych

- dobiera parametry obróbki - dobiera procesy obróbki

obróbki parowo-ciepłej związane z obróbką parowo-ciepłej do rodzaju parowo-cieplną tkaniny parowo-ciepłej do materiałów i wyrobów

- odczytuje i wykonuje rysunek żurnalowy - odczytuje i wykonuje rysunek modelowy - odczytuje rysunki instruktażowe węzłów technologicznych - wykonuje rysunki instruktażowe węzłów technologicznych

- wykonuje pomiary krawieckie - zapisuje wyniki pomiarów - dobiera rodzaj pomiaru krawieckich z krawieckiego do rodzaju zastosowaniem symboli wykonywanego modelu krawieckich - dobiera rodzaj pomiaru krawieckiego do rodzaju wykonywanego modelu

- dokonuje rozkroju materiału korzystając z formy - sortuje odpady powstałe podczas rozkroju materiału - dobiera narzędzia do rozkroju materiałów

- łączy elementy wyrobów odzieżowych z zastosowaniem określonych ściegów i - dobiera oprzyrządowanie podczas obsługi maszyn i urządzeń szwalniczych w procesie wytwarzania WYT0bÓw odzieżowych - dobiera sposoby dokonywania rozkroju materiałów odzieżowych

- łączy elementy wyrobu - dokonuje oceny odzieżowego na podstawie poprawności wykonania rysunku instruktażowego pracy na każdym etapie

4.

szwów

wykonywanego
wyrobu