

Wymagania edukacyjne

TECHNOLOGIA WYROBÓW ODZIEŻOWYCH KL 1Tc

| | Ocena dopuszczająca | Ocena dostateczna | Ocena dobra | Ocena bardzo dobra | Ocena celująca |
|----|---|--|---|---|---|
| 1. | <p>-wymienia przepisy prawa dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska</p> <p>-wymienia instytucje i służby działające w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska</p> <p>-wymienia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska</p> <p>-rozdziela środki gaśnicze ze względu na zakres ich stosowania</p> <p>-wymienia prawa i obowiązki pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy</p> <p>-wymienia prawa i obowiązki pracownika w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy</p> <p>-wymienia czynniki szkodliwe w środowisku pracy</p> <p>-wyjaśnia pojęcia: wypadek przy pracy, choroba zawodowa</p> <p>-wymienia objawy typowych chorób zawodowych</p> | <p>-wymagania na ocenę dopuszczającą oraz</p> <p>-określa warunki organizacji pracy zapewniające wymagany poziom ochrony zdrowia i życia przed zagrożeniami występującymi w środowisku pracy - opisuje wymagania dotyczące ergonomii pracy</p> <p>-opisuje źródła i rodzaje zagrożeń występujących w środowisku pracy - opisuje sposoby zapobiegania zagrożeniom życia i zdrowia w miejscu pracy</p> <p>-identyfikuje znaki informacyjne dotyczące</p> | <p>-wymagania na ocenę dopuszczającą</p> <p>-wymagania na ocenę dostateczną oraz</p> <p>-omawia konsekwencje nieprzestrzegania obowiązków pracownika i pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa</p> <p>-opisuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej stosowane podczas wykonywania zadań zawodowych</p> <p>-opisuje bezpieczne i higieniczne warunki pracy na stanowisku pracy</p> <p>-wskazuje zastosowanie gaśnic na podstawie znormalizowanych oznaczeń literowych - opisuje zasady zachowania podczas</p> | <p>-wymagania na ocenę dopuszczającą</p> <p>-wymagania na ocenę dostateczną</p> <p>-wymagania na ocenę dobrą oraz</p> <p>-posługuje się terminologią dotyczącą bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska - dobiera środki ochrony indywidualnej i zbiorowej do rodzaju wykonywanych prac - opisuje zasady ochrony przeciwpożarowej</p> | <p>-wymagania na ocenę dopuszczającą</p> <p>-wymagania na ocenę dostateczną</p> <p>-wymagania na ocenę dobrą</p> <p>-wymagania na ocenę bardzo dobrą oraz</p> |

| | | | | | |
|----|---|---|---|--|--|
| | | ochrony przeciwpożarowej - opisuje wymagania ergonomiczne dla stanowiska pracy | wykonywania zadań zawodowych z użyciem urządzeń podłączonych do sieci elektrycznej - stosuje zasady organizacji stanowisk pracy związanych z użytkowaniem urządzeń -określa działania zapobiegające powstawaniu pożaru lub innego zagrożenia na stanowisku prac | | |
| 2. | -definiuje pojęcia: narzędzi, przyrządów i przyborów do szycia ręcznego i prasowania -wymienia narzędzia, przyrządy i rz o do szycia ręczne o i prasowania | -dobiera narzędzia, przyrządy i przybory krawieckie do łączenia elementów odzieży | -charakteryzuje narzędzia, przyrządy i przybory do szycia ręcznego i prasowania | | |
| | -wymienia techniki i operacje prasowania | -opisuje techniki i operacje prasowania | -dobiera procesy obróbki parowo-ciepłej do materiałów | -dobiera parametry prasowania w zależności od rodzaju wyrobu odzieżowe o | |

| | | | | | |
|----|---|--|--|---|--|
| 3. | -wymienia maszyny szwalnicze stosowane do wykonywania określonych operacji szycia -wymienia podział maszyn szwalniczych -wymienia ogólne elementy budowy maszyny stębnowej -wymienia mechanizmy maszyny stębnowej -nazywa elementy budowy igły maszynowej | -rozpoznaje maszyny i urządzenia stosowane podczas wytwarzania wyrobów odzieżowych | -określa mechanizmy w maszynach szwalniczych (stębnowej) -wskazuje sposoby usunięcia przyczyn nieprawidłowej pracy mechanizmów maszyn i urządzeń szwalniczych | -charakteryzuje mechanizmy w maszynie stębnowej -określa nr metryczny igły maszynowej -charakteryzuje etapy powstawania ściegu maszynowego -opisuje powiązanie mechanizmów | -rozpoznaje i porównuje etapy powstawania ściegu w maszynie szwalniczej(stębnowej) - dobiera ściegi maszynowe do określonych operacji szycia |
|----|---|--|--|---|--|

| | | | | | |
|----|--|--|---|--|--|
| | -opisuje obsługę i eksploatację maszyny stębnowej -identyfikuje prawidłowy ścieg mas ow | | | tworzących ścieg w maszynie stębnowej | |
| | -wymienia usterki w pracy maszyny stębnowej i wieloczynnościowej | -rozpoznaje przyczyny zakłócenia pracy maszyn i urządzeń szwalniczych stosowanych w procesie wytwarzania wyrobów odzieżow ch | -wskazuje sposoby usunięcia przyczyn nieprawidłowej pracy mechanizmów maszyn i urządzeń szwalniczych | | |
| | -wymienia różnice w budowie maszyny wieloczynnościowej i stębnowej - identyfikuje ścieg zyg zag -wymienia zastosowanie maszyny wielocz osciowe | -opisuje parametry ściegu zyg zag | | | |
| | -definiuje pojęcie oprzyrządowania maszyn -wymienia podział oprzyrządowania | | -dobiera oprzyrządowanie maszyn szwalniczych w zależności od rodzaju wykonywanej operacji technolo iczne• | | |
| 4. | -wymienia maszyny specjalne -nazywa ściegi maszyn specjalnych | -opisuje maszyny specjalne | -charakteryzuje maszyny specjalne | -rozpoznaje maszyny i urządzenia stosowane podczas wytwarzania | |

| | | | | | |
|---|---|--|---|---|--|
| | | | | wyrobów odzieżowych | |
| 5 | -definiuje wytwórczość usługowomiarową -wymienia etapy pracy w punkcie usługowym | -wymienia etapy pracy w punkcie usługowym - opisuje wyposażenie punktu usługowego | -charakteryzuje etapy pracy w punkcie usługowym | -stosuje określenia, znaki, symbole krawieckie | -oblicza zużycie materiałów odzieżowych i dodatków krawieckich podczas wykonywania w robów odzieżow ch |

| | | | | | |
|--|---|---------------------------------------|--|---|---|
| | -wymienia wyposażenie punktu usługowego -klasyfikuje rodzaje błędów w wyrobach odzieżowych | -opisuje błędy w wyrobach odzieżowych | -charakteryzuje wyposażenie punktu usługowego -określa przyczyny powstawania błędu w odzież | -wybiera sposób usunięcia błędu w odzieży | - oblicza zapotrzebowanie na materiały odzieżowe do wykonania określonej liczby wyrobów odzieżowych |
|--|---|---------------------------------------|--|---|---|